

## 従来品と比較し、バリのない良好な加工面を実現

Achieves good machined surface without burrs compared to conventional products

**被削材：タフピッチ銅 (C1100)**

Work Material: Tough-Pitch Copper

加工サイズ：60×60 (加工深さ10mm)

Work Size: 60×60 (Milling Depth)

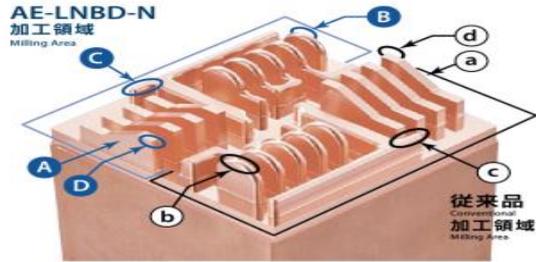
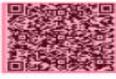
使用機械：立形マシニングセンタ (HSK-E32)

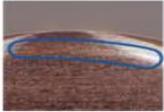
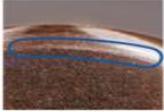
Machine: Vertical Machining Center

切削油剤：MQL\*

Coolant

\*動画撮影のためMQLを使用  
MQL is used for filming the video.



使用工具 Tool	工程番号 Process	加工面状態 Condition of Machined Surface			バリの状態 Condition of Burrs
AE-LNBD-N R1×10×4	⑤	A  Ra: 0.1125μm	B 	C 	D 
従来品 Conventional (Cr系コーティング) (Cr-Coating) R1×10×4	⑥	a  Ra: 0.19125μm	b  むしれ Tear	c  形状の崩れ Collapse of Shape	d  バリ Burr

## キャンペーン内容

■対象商品：AE-LNBD-N（全サイズ）

■内容：対象商品 **4本ご購入で、1本サービス**

（※サービス品は、ご購入製品中の最安値サイズとさせていただきます）

■ご注文書：

ご購入品			
NO.	EDP.NO	サイズ	本数
1			
2			
3			
4			
サービス品			
NO.	EDP.NO	サイズ	本数
1			
合計			

お客様名：	ご注文番号：
-------	--------