

日工機材(株)
限定発売

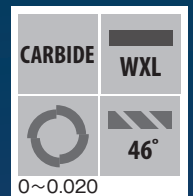


WXL-EML

立壁加工用 超硬多刃エンドミル

再研磨時に高精度維持するために、
センター穴付き形状を採用！

WXL コーティングを採用し、
炭素鋼・合金鋼・ステンレス鋼の
加工に最適！



形状寸法表

製品名	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	刃数 Z
WXL-EML Φ16	16	130	65	16	6
WXL-EML Φ20	20	140	80	20	8

切削条件表 立壁加工



立壁加工動画

被削材		炭素鋼 Carbon Steel		プレハードン鋼 Prehardened Steel		ステンレス鋼 Stainless Steel	
切削速度		70		50		40	
外径 (mm)	刃数	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)
16	6	1,400	670	1,000	300	800	240
20	8	1,120	720	800	320	640	260
切込み深さ		ap=3Dc ae=0.05Dc					

- 機械、ホルダは剛性のある精度の高いものをご使用下さい。
- ステンレス鋼の加工には、水溶性切削油剤の使用を推奨します。

