

日工機材オリジナルエンドミル

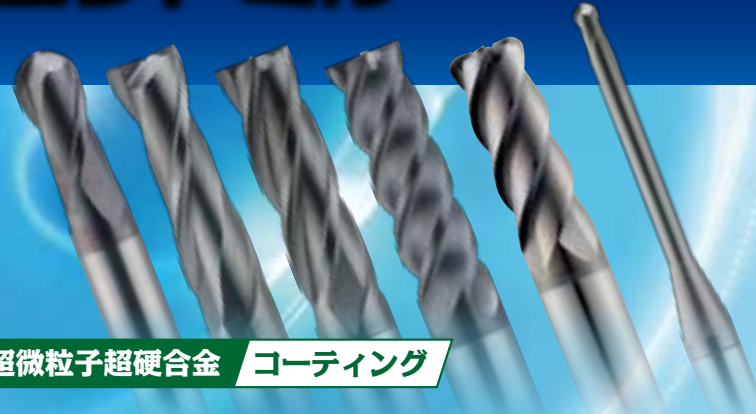
JIMK ORIGINAL END MILL

生材から高硬度まで

低価格を実現した

JIMK NKエンドミル

超微粒子超硬合金 コーティング



NKS2

2枚刃 30°ねじれ



刃径公差: $-\frac{0}{0.02}$

呼び	刃径	刃長	全長	シャンク径
0.5	0.5	1.5	40	4
1	1	3	40	4
1.5	1.5	4	40	4
2	2	6	40	4
3	3	10	45	6
4	4	12	45	6
5	5	15	50	6
6	6	15	50	6
8	8	20	60	8
10	10	30	75	10
12	12	32	75	12
16	16	40	105	16
20	20	45	110	20

NKS4

4枚刃 30°ねじれ



刃径公差: $-\frac{0}{0.02}$

呼び	刃径	刃長	全長	シャンク径
2	2	6	40	4
3	3	10	45	6
4	4	12	45	6
5	5	15	50	6
6	6	15	50	6
8	8	20	60	8
10	10	30	75	10
12	12	32	75	12
16	16	40	105	16
16×70	16	70	130	16
20	20	45	110	20
25×105	25	105	170	25

NKB2

2枚刃 ボール



R公差: R0.2~R2: ±0.005
R3~R6: ±0.003~-0.007
R8~R10: ±0.01

呼び	刃径	刃長	全長	シャンク径
R0.2	0.4	0.8	50	4
R0.3	0.6	1.2	50	4
R0.5	1	2	50	4
R1×4S	2	5	50	4
R1	2	5	50	6
R1.5	3	8	70	6
R1.5×120×3S	3	8	120	3
R2×4S	4	8	70	4
R2	4	8	70	6
R2×100×4S	4	8	100	4
R2×150×4S	4	8	150	4
R3	6	12	90	6
R3×50	6	12	50	6
R3×70	6	12	70	6

呼び	刃径	刃長	全長	シャンク径
R3×100	6	12	100	6
R3×150	6	12	150	6
R4	8	14	100	8
R5	10	18	100	10
R5×70	10	18	70	10
R5×150	10	18	150	10
R5×200	10	18	200	10
R6	12	25	110	12
R8	16	30	140	16
R10	20	38	160	20
R10×250	20	38	250	20

NKH4

4枚刃 ハイヘリ 43°ねじれ



刃径公差: $-\frac{0}{0.02}$

呼び	刃径	刃長	全長	シャンク径
1	1	3	50	4
2	2	6	50	6
3	3	9	50	6
4	4	12	55	6
5	5	15	60	6
6	6	16	60	6
8	8	20	75	8
10	10	30	80	10
12	12	32	100	12
12×45	12	45	110	12
16	16	40	110	16
20	20	45	125	20

NKX4

4枚刃 不等分割 1&3:35° 2&4:37°



刃径公差: $-\frac{0}{0.02}$

呼び	刃径	刃長	全長	シャンク径
6	6	15	50	6
10	10	25	75	10

NKBH2

高硬度用 2枚刃 30°ねじれ ボール



R公差: R3~R6: ±0.003~-0.007
R8~R10: ±0.01

呼び	刃径	刃長	全長	シャンク径
R3	6	9	90	6
R4	8	12	100	8
R5	10	15	100	10
R6	12	18	110	12
R8	16	24	140	16
R10	20	30	160	20

NKBHLS2

高硬度用 2枚刃 30°ねじれ ロングシャンクボール



R公差: R5: ±0.003~-0.007
R8~R10: ±0.01

呼び	刃径	刃長	全長	シャンク径
R5	10	18	180	10
R6	12	22	200	12
R8	16	30	220	16
R10	20	38	250	20

日工機材オリジナルエンドミル

JIMK ORIGINAL END MILL

NKLN2

ロングネックボール



R公差: ±0.005
首角度: 10°

呼び	刃径	首下長	刃長	全長	シャンク径
R0.2x0.5	0.4	0.5	0.3	50	4
R0.2x1	0.4	1	0.3	50	4
R0.2x1.5	0.4	1.5	0.3	50	4
R0.2x2	0.4	2	0.3	50	4
R0.2x2.5	0.4	2.5	0.3	50	4
R0.2x3	0.4	3	0.3	50	4
R0.2x4	0.4	4	0.3	50	4
R0.2x5	0.4	5	0.3	50	4
R0.2x6	0.4	6	0.3	50	4
R0.25x1	0.5	1	0.35	50	4
R0.25x1.5	0.5	1.5	0.35	50	4
R0.25x2	0.5	2	0.35	50	4
R0.25x2.5	0.5	2.5	0.35	50	4
R0.25x3	0.5	3	0.35	50	4
R0.3x1	0.6	1	0.45	50	4
R0.3x1.5	0.6	1.5	0.45	50	4
R0.3x2	0.6	2	0.45	50	4
R0.3x2.5	0.6	2.5	0.45	50	4
R0.3x3	0.6	3	0.45	50	4
R0.3x4	0.6	4	0.45	50	4
R0.3x5	0.6	5	0.45	50	4
R0.3x6	0.6	6	0.45	50	4
R0.3x8	0.6	8	0.45	50	4
R0.3x10	0.6	10	0.45	50	4
R0.3x12	0.6	12	0.45	50	4
R0.5x2.5	1	2.5	0.75	50	4
R0.5x3	1	3	0.75	50	4

呼び	刃径	首下長	刃長	全長	シャンク径
R0.5x4	1	4	0.75	50	4
R0.5x5	1	5	0.75	50	4
R0.5x6	1	6	0.75	50	4
R0.5x8	1	8	0.75	50	4
R0.5x10	1	10	0.75	50	4
R0.5x12	1	12	0.75	50	4
R0.5x14	1	14	0.75	50	4
R0.5x16	1	16	0.75	50	4
R0.5x18	1	18	0.75	60	4
R0.5x20	1	20	0.75	70	4
R0.75x3	1.5	3	1.1	50	4
R0.75x4	1.5	4	1.1	50	4
R0.75x6	1.5	6	1.1	50	4
R0.75x8	1.5	8	1.1	50	4
R0.75x10	1.5	10	1.1	50	4
R0.75x12	1.5	12	1.1	50	4
R0.75x14	1.5	14	1.1	50	4
R0.75x16	1.5	16	1.1	50	4
R0.75x20	1.5	20	1.1	70	4
R1x4	2	4	1.5	50	4
R1x6	2	6	1.5	50	4
R1x8	2	8	1.5	50	4
R1x10	2	10	1.5	50	4
R1x12	2	12	1.5	50	4
R1x14	2	14	1.5	50	4
R1x16	2	16	1.5	50	4
R1x20	2	20	1.5	70	4

呼び	刃径	首下長	刃長	全長	シャンク径
R1x20(L60)	2	20	1.5	60	4
R1x25	2	25	1.5	70	4
R1x30	2	30	1.5	70	4
R1x40	2	40	1.5	80	4
R1.5x6	3	6	2.4	50	6
R1.5x8	3	8	2.4	50	6
R1.5x10	3	10	2.4	50	6
R1.5x12	3	12	2.4	50	6
R1.5x14	3	14	2.4	70	6
R1.5x16	3	16	2.4	70	6
R1.5x20	3	20	2.4	70	6
R1.5x25	3	25	2.4	70	6
R1.5x30	3	30	2.4	70	6
R1.5x40	3	40	2.4	110	6
R2x8	4	8	3	50	6
R2x10	4	10	3	50	6
R2x12	4	12	3	50	6
R2x14	4	14	3	50	6
R2x16	4	16	3	50	6
R2x20	4	20	3	70	6
R2x25	4	25	3	70	6
R2x30	4	30	3	70	6
R2x35	4	35	3	110	6
R2x40	4	40	3	110	6
R2x50	4	50	3	110	6
R2x60	4	60	3	110	6

NKH-CR4

4枚刃 ハイヘリ 43° ねじれ コーナR



刃径公差
φ2~φ10: 0~-0.02
φ12~φ20: 0~-0.03

R公差
±0.02

呼び	刃径	刃長	全長	コーナ半径R	シャンク径
2xR0.5	2	3	50	0.5	6
4xR0.5	4	12	55	0.5	6
4xR1	4	12	55	1	6
6xR0.5	6	16	60	0.5	6
6xR1	6	16	60	1	6
6xR2	6	16	60	2	6
8xR0.5	8	20	75	0.5	8

呼び	刃径	刃長	全長	コーナ半径R	シャンク径
8xR1	8	20	75	1	8
8xR2	8	20	75	2	8
10xR0.5	10	30	80	0.5	10
10xR1	10	30	80	1	10
10xR2	10	30	80	2	10
12xR0.5	12	32	100	0.5	12
12xR1	12	32	100	1	12

呼び	刃径	刃長	全長	コーナ半径R	シャンク径
12xR2	12	32	100	2	12
16xR0.5	16	40	110	0.5	16
16xR1	16	40	110	1	16
16xR2	16	40	110	2	16
20xR0.5	20	45	125	0.5	20
20xR1	20	45	125	1	20
20xR2	20	45	125	2	20