

日工機材オリジナルエンドミル パナシアコートシリーズ

パナシアコーティング

- Al含有量の最適化により、特に工具母材との **密着性に優れた耐熱コーティング** 材料です。
- AlCr系コーティング皮膜へのSi添加により **高硬度 (3000HV)** で、良好な耐摩耗性を示します。(TiAlN : 2800HV)
- プラスチック金型等の工具への溶着が起こりやすい材料の切削に対して、安定した切削寿命を示します。(従来対比切削寿命2倍)
HPM-MAGICをはじめとしたプリハードン鋼、炭素鋼、合金鋼、SUS系、SKD61、SKD11等の切削加工で長寿命です。
- 耐熱性の向上により、ウェット切削及び **ドライ切削** においても長寿命化が可能です。

スクエア



2枚刃 刃径公差： $-\frac{0}{0.02}$ ねじれ角：30°

刃径	刃長	全長	柄径
0.5	1.5	40	4
1	2.5	40	4
1.5	4	40	4
2	6	40	4
3	10	45	6
4	12	45	6
5	15	50	6
6	15	50	6
8	20	60	8
10	25	70	10
12	30	75	12

4枚刃 刃径公差： $-\frac{0}{0.02}$ ねじれ角：30°

刃径	刃長	全長	柄径
3	10	45	6
4	12	45	4
4	12	45	6
5	15	50	6
6	15	50	6
8	20	60	8
10	25	70	10
12	30	75	12

ボールエンドミル



R公差：±0.005

R	刃長	全長	柄径
R0.3	1.1	40	4
R0.5	2.5	50	4
R0.75	4	50	4
R1	5	50	4
R1	5	50	6
R1.5	8	70	3
R1.5	8	70	6

R	刃長	全長	柄径
R2	8	70	4
R2	8	70	6
R3	12	90	6
R4	14	100	8
R5	18	100	10
R6	22	110	12

※予告なく改善、改良の為に仕様変更する事があります。 ※ご用命は下記まで

JIMK 日工機材株式会社
NIKKO KIZAI INC.

■本 社 〒542-0012 大阪市中央区谷町8-2-3 TEL : 06-6764-1021 FAX : 06-6764-4712
E-mail : jimk@nikkokizai.com https://www.nikkokizai.jp

■大阪営業所 TEL : 072-948-1306 ■東京営業所 TEL : 047-393-8160 ■横浜営業所 TEL : 045-590-5671
FAX : 072-948-1307 FAX : 047-393-8161 FAX : 045-590-5672



MOLDINO
The Edge To Innovation