

日工機材 オリジナル

DIGITAL

小型放電加工機

TAP SHOT

型式 NK2000

MADE IN JAPAN



超 軽量電源
3.8kg

所要時間 15分

Before



折れた



M10タップ 深さ20mm

取れたタップの破片

After



すぐ取れた
仕上がりもキレイ

※デジタルは除去した周りが黒くなりません

M2~M30

超大型
OK

微細タップM2~M30に対応
ワークの大きさは問いません

AC
85~132V

水道水

真ちゆう棒

100V電源と水道水、付属の真ちゆう電極でOK!

人気の理由 ここが違う!

デジタル電源 は凄い!

安心・安全

エコ仕様でキレイな仕上がり

スピードUP

Wマイコン制御で
連続放電/自動ジャンプ

パルスエネルギーを
コントロール

入力電圧85Vでも
良好放電



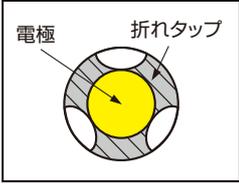
日工機材株式会社



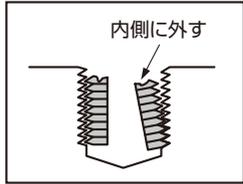
操作はカンタンすぐに使える
 持ってて安心 秘密兵器!
 10年使って月々 3千円台

タップ除去説明 スパイラルタップもOK!

■上面図



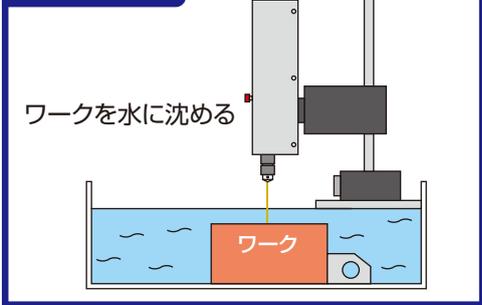
■側面図



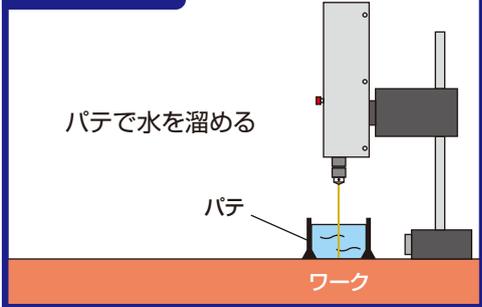
折れタップの半分の径の真ちゅう棒で中芯を溶かし、その後タップの破片を内側に外すことで **ネジ山を傷めず**に除去できます

設置使用例

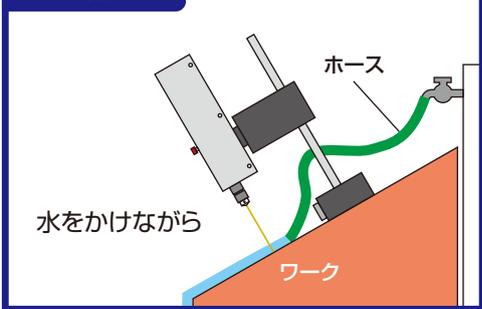
小型ワーク



大型ワーク

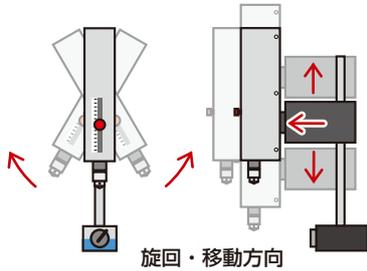


横加工



機能 安心・安全のハイスペック

- タップ除去可能サイズ M2~M30
- ワークの材質は導電性金属全般 (アルミ、真ちゅう、銅、鋳物、ステンレス、特殊鋼、他)
- 設定した加工深さで停止します (自動上昇、ブザーのON・OFFも選べます)
- ショートタイマー機能、連続ショート状態(3、7、10秒)で加工が停止します
- オーバーロード アラーム機能、加工ヘッドの上下動は一定の負荷がかかると停止します



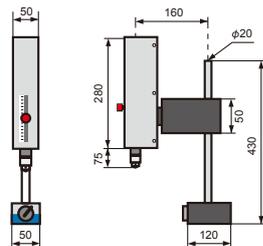
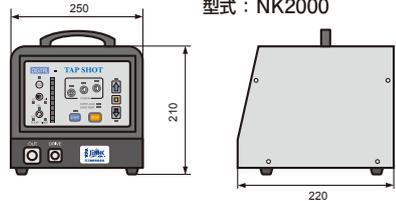
■加工時間目安

タップサイズ	深さ	時間	電極
M6	10mm	約5分	φ3
M10	20mm	約15分	φ5

寸法図・概要

TAP SHOT

型式: NK2000



■電源ユニット

重量	3.8kg
寸法	250×220×210
使用電源	AC85~132V 300W

■加工ヘッド

重量	6kg(マグネットスタンド込み)
寸法	50×280×430
Z軸移動距離	100mm
SUSチャック	MAX φ6.5

■セット内容

- 電源ユニット
- 加工ヘッド
- マグネットスタンド(SUSφ20)

■付属品

- 電極(真ちゅう棒) 各2本: φ1 φ1.5 φ2 φ2.5 φ3 各1本: φ4 φ5 φ6
- 専用バテ150g (5×50×450)